

MINIESCAVATORI

EUROCOMACH

Miniescavatore MODELLO 150 SR



Caratteristiche tecniche

Peso operativo 1550 kg.
 Profondità di scavo 2350 mm
 Larghezza massima 990 mm
 Motore KUBOTA
 Potenza 22 HP - 1123 cc
 Forza di strappo (benna) 1550 kgf
 Forza di penetrazione (bilanciere) 1100 kgf
 Portata impianto idraulico 43,2 + 15,6 l/min
 Portata impianto idraulico ausiliario (doppio effetto) 37,2 l/min
 Pressione d'esercizio 210 bar

Prestazioni

Il motore Kubota 1123 cc di cilindrata (22 HP) unito alla notevole capacità idraulica (58,8 lt totali con pompa a portata variabile) rendono la macchina estremamente potente e reattiva. Agile e veloce, il miniescavatore ES 150 SR si contraddistingue anche per una eccellente forza di strappo.

Comfort

Servocomandi ergonomici con supporto avambraccio per non affaticare l'operatore; la plancia strumenti è posizionata sul bracciolo destro per avere tutto sotto controllo; la pedana è aperta e spaziosa. Nella versione con Roll Bar l'accesso al posto guida, ampio e confortevole, è possibile da entrambi i lati. Una pratica cassetta porta attrezzi è posta dietro il sedile per avere ogni cosa subito a portata di mano.

Manutenzione / Rifornimenti

Si apre il cofano posteriore ed è tutto a portata di mano: filtri aria, olio e gasolio, tappi di rabbocco dell'olio idraulico e del liquido di raffreddamento. La batteria è posta sotto il sedile ed il serbatoio gasolio è anch'esso facilmente raggiungibile pur rimanendo ben protetto all'interno della carrozzeria.

Impianto idraulico a doppio effetto

In allestimento standard, oltre alla doppia velocità di traslazione, è presente il kit tubi impianto idraulico a singolo (per martello demolitore) e doppio effetto (per trivella, benna basculante, ecc.); il passaggio da una all'altra tipologia di impianto è possibile azionando un deviatore posto all'interno di un pratico sportellino nel lato destro del telaio.

Miniescavatore MODELLO 180SR



Caratteristiche tecniche

Peso operativo 1750 kg.
Profondità di scavo 2500 mm
Larghezza massima Min 990 - Max 1300 mm
Motore KUBOTA
Potenza 22 HP - 1123 cc
Forza di strappo (benna) 1550 kgf
Forza di penetrazione (bilanciere) 1100 kgf
Portata impianto idraulico 43,2 + 15,6 l/min
Portata impianto idraulico ausiliario (doppio effetto) 37,2 l/min
Pressione d'esercizio 210 bar

Prestazioni

Il motore Kubota 1123 cc di cilindrata (22 HP) unito alla notevole capacità idraulica (58,8 lt totali con pompa a portata variabile) rendono la macchina estremamente potente e reattiva. Agile e veloce, il miniescavatore ES 180 SR si contraddistingue anche per una eccellente forza di strappo.

Comfort

Servocomandi ergonomici con supporto avambraccio per non affaticare l'operatore; la plancia strumenti è posizionata sul bracciolo destro per avere tutto sotto controllo; la pedana è aperta e spaziosa. Nella versione con Roll Bar l'accesso al posto guida, ampio e confortevole, è possibile da entrambi i lati. Una pratica cassetta porta attrezzi è posta dietro il sedile per avere ogni cosa subito a portata di mano.

Manutenzione / Rifornimenti

Si apre il cofano posteriore ed è tutto a portata di mano: filtri aria, olio e gasolio, tappi di rabbocco dell'olio idraulico e del liquido di raffreddamento. La batteria è posta sotto il sedile ed il serbatoio gasolio è anch'esso facilmente raggiungibile pur rimanendo ben protetto all'interno della carrozzeria.

Miniescavatore MODELLO 300



Caratteristiche tecniche

Peso operativo 2900 Kg.
Profondità di scavo 2800 mm
Larghezza massima 1470 mm
Motore MITSUBISHI
Potenza 24,09 HP - 1318 cc
Forza di strappo (benna) 2250 kgf
Forza di penetrazione (bilanciere) 1950 kgf
Portata impianto idraulico 67,20 + 22,1 l/min
Portata impianto idraulico ausiliario (doppio effetto) 54 l/min
Pressione d'esercizio 210 bar

ES 300 - OPTIONALS

- Attacchi rapidi per benne ed attrezzature
Attacco rapido meccanico attrezzature e benne
Adattatore per attacco rapido attrezzature
Attacco rapido idraulico attrezzature e benne
- Benne
Benne scavo da mm 300 a mm 800
Benne pulizia fossi da mm 1000 e mm 1200 fisse e orientabili
Benna trapezoidale 60°
- Pinze idrauliche
Pinza a polipo
Pinza selezionatrice con rotore idraulico 360° (necessita impianto supplementare)
Pinza per tronchi idraulica con rotore idraulico 360° (necessita impianto supplementare)
- Martello demolitore idraulico Kg.160
- Testate trincianti
Testata trinciante L= 800 a 32 zappette (necessita impianto supplementare)
Testata trinciante L= 1000 a 40 zappette (necessita impianto supplementare)
- Trivella
Trivella idraulica con punte aventi diametro da mm 150 a mm 350
Prolunghe per punte trivella (mm 1000)
- Roll Bar
- Valvole di blocco pilotate per 1° braccio e 2° braccio
- Gancio di sollevamento con valvole 1° e 2° braccio (omologato)

Miniescavatore MODELLO 500

Caratteristiche tecniche



Peso operativo 5450 Kg.
Profondità di scavo 3850 mm
Larghezza massima 1980 mm
Motore KUBOTA
Potenza 50 HP - 2434 cc
Forza di strappo (benna) 4500 kgf
Forza di penetrazione (bilanciere) 2800 kgf
Portata impianto idraulico 120 + 45 l/min
Portata impianto idraulico ausiliario (doppio effetto) 100 l/min
Pressione d'esercizio 250 bar

Prestazioni

Il motore Kubota 2434 cc di cilindrata (50 HP) unito alla notevole capacità idraulica (175 lt totali), rendono la macchina estremamente potente e reattiva.

Agile e veloce, il miniescavatore ES 500 ZT si contraddistingue anche per una eccellente forza di strappo.

Comfort

Cabina spaziosa e confortevole. All'interno, pannelli in ABS su tutte le superfici, azionamento seconda velocità sul manipolatore (anziché a pedale), sedile regolabile, vetro frontale con apertura assistita da molle a gas. La portiera, per garantire la migliore accessibilità sia in salita che in discesa dalla macchina, è realizzata con apertura a libro e, se occorre lavorare con la portiera aperta, la stessa (correttamente fissata al punto di ancoraggio) rimane in sagoma con la macchina.

Manutenzione / Rifornimenti

Si apre il cofano posteriore ed è tutto a portata di mano per eseguire le semplici ma importanti operazioni di manutenzione ordinaria senza difficoltà e perdite di tempo (tutti i filtri sono facilmente raggiungibili). I serbatoi gasolio ed olio idraulico, con chiusura anti-vandalismo sono protetti dal cofano laterale in lamiera in posizione sicura e facilmente accessibile.

Impianto idraulico a doppio effetto

In allestimento standard, oltre alla doppia velocità di traslazione, è presente il kit tubi impianto idraulico a singolo (per martello demolitore) e doppio effetto (per trivella, benna basculante, ecc.); il passaggio da una all'altra tipologia di impianto è possibile azionando un deviatore posto all'interno di un pratico sportellino nel lato destro del telaio.

Impianto ausiliario

Per utilizzare nel modo più corretto e funzionale, una testata trinciante, il miniescavatore ES 500 ZT, può essere equipaggiato (a richiesta) di un impianto idraulico ausiliario dedicato.

In questo modo i movimenti della macchina, incluso l'avanzamento di entrambi i cingoli, saranno attivi simultaneamente anche con la testata trinciante in lavoro.

Automatic Shift-down

Motoriduttori di traslazione Trasmital a pistoni a cilindrata variabile, con freno negativo di stazionamento e dispositivo "Automatic Shift Down" che consente il cambio automatico dalla seconda alla prima velocità all'aumentare dello sforzo di trazione.

Sottocarro

Carro con struttura a "X" per una elevata resistenza ed una ottimale distribuzione degli sforzi sulla struttura.

Un vero girosagoma

In ogni condizione di lavoro e con qualsiasi attrezzatura, la torretta rimane realmente all'interno della larghezza carro (1980 mm) poiché NON occorre montare zavorre supplementari per garantire sempre la massima stabilità ed efficienza.

Miniesavatore MODELLO ES 800



Caratteristiche tecniche

Peso operativo 7900 Kg.
Profondità di scavo 4250 mm
Larghezza massima 2150 mm
Motore MITSUBISHI
Potenza 55,5 HP - 3331 cc
Forza di strappo (benna) 5400 kgf
Forza di penetrazione (bilanciere) 3360 kgf
Portata impianto idraulico 156,4 + 46,7 l/min
Portata impianto idraulico ausiliario (doppio effetto) 80 l/min
Pressione d'esercizio 280/250 bar

- Attacchi rapidi per benne ed attrezzature
- Attacco rapido meccanico attrezzature e benne
Adattatore per attacco rapido attrezzature
Attacco rapido idraulico attrezzature e benne

- Benne

Benne scavo da mm 300 a mm 1000

Benne pulizia fossi da mm 1200 a mm 1600 fisse ed orientabili

Benna trapezoidale 60°

Benna bivalve con rotore idraulico (necessita impianto supplementare)

- Pinze idrauliche

Pinza a polipo

Pinza selezionatrice con rotore idraulico 360° (necessita impianto supplementare)

Pinza per tronchi idraulica con rotore idraulico 360° (necessita impianto supplementare)

- Martelli

Martello demolitore idraulico Kg. 260

Martello demolitore idraulico Kg. 300

- Testata trinciante L= 1200 a 40 zappette (necessita impianto supplementare)

- Trivella

Trivella idraulica con punte aventi diametro da mm 150 a mm 600

Prolunghe per punte trivella (mm 1000)

- Condizionatore aria

• Pompa elettrica per gasolio montata sul serbatoio

- Valvole di blocco

Valvole di blocco pilotate per 1° braccio e 2° braccio

Valvola di blocco lama reinterro

• Gancio di sollevamento con valvole 1° e 2° braccio (omologato)

NEW HOLLAND

Miniescavatore MODELLO E 9 SR



Caratteristiche tecniche

POTENZA NETTA 6 kW - 8 CV

PESO operativo 1060 kg

Raggio di rotazione posteriore 490 mm

capacità benne 0,012 - 0,020 m³

FORZA DI STRAPPO:

Potenza netta al volano 6,0 kW/8,0 CV

Peso operativo 1060 kg

Massima profondità di scavo

Forza di strappo :

benna 10,8 kN

braccio penetratore 6,2 kN

Lunghezza di trasporto 2870 mm

Larghezza di trasporto 750 mm

Altezza di trasporto :

con roll bar alzato 2470 mm

con roll bar piegato 1700 mm

Marca YANMAR

Modello 2TNE68-YB

Tipo diesel, 4 tempi

Numero cilindri 2

Cilindrata 0,522 litri

Aspirazione naturale

Velocità nominale 2000 giri/min

Tensione di funzionamento 12 V

Impianto idraulico T.F.S. (Total Flow System) con due pompe a

pistoni assiali a cilindrata variabile per una totale contemporaneità di tutti i movimenti compreso lama e brandeggio. Le due pompe

principali a portata variabile assicurano un totale utilizzo di tutta la potenza idraulica installata sia nei

movimenti singoli che combinati.

Comandi pilotati.

Pompe idrauliche principali a pistoni assiali a cilindrata variabile

Portata totale 2 x 11 l/min

Pressione massima di esercizio 206 bar

Pompa circuito di pilotaggio ad ingranaggi

Motore idraulico a pistoni assiali

Velocità di rotazione 9.0 giri/min

Freno di rotazione ad inserimento manuale

Angolo di brandeggio braccio: Sinistro 80 ° Destro 50 °

Ridottissimo raggio di rotazione posteriore (490 mm) per rimanere con la torretta nell'ingombro laterale dei cingoli. Possibilità di operare negli spazi più ristretti e nella massima sicurezza operativa.

Ingombro totale con raggio di rotazione di 180°1545 mm

Cingoli con carreggiata variabile a comando idraulico.

Larghezza totale cingoli :

cingolatura retratta 750 mm

cingolatura estesa 980 mm

Passo 1010 mm

Larghezza soles in gomma 180 mm

Rulli di appoggio (per lato) 3

Numero velocità di traslazione 2

Velocità di traslazione 2,0/4,0 km/h

Massima pendenza superabile in continuo58% (30°)

Larghezza x Altezza 750/980 x 200 mm

Sollevamento lama 190 mm

Abbassamento lama 270 mm

Serbatoio combustibile 9,0 litri

Impianto idraulico 10,0 litri

Miniescavatore MODELLO E 16 / E 18



Caratteristiche tecniche

Potenza netta 11 kW - 15 CV
Peso operativo (max) 1645 kg 1720 kg
RAGGIO DI ROTAZIONE POSTERIORE 1050 mm
Capacità benna 0,028 - 0,069 m³

ALTA PRODUTTIVITA', INCREDIBILI PRESTAZIONI

- Maggiore profondità di scavo
- Massimo sbraccio al suolo
- Maggiore forza di strappo
- Minore pressione al suolo
- Minore ingombro posteriore per dimensioni più compatte

Di serie, comandi idraulici ausiliari (a semplice o doppio effetto), collegati al bilanciamento e pronti al lavoro. L' E18 è munito di un carro a larghezza variabile da 990 mm - 1300 mm che consente un facile accesso negli spazi più angusti e aumenta la stabilità per lo scavo pesante e l'azionamento delle attrezzature. Attacchi rapidi disponibili. Il sistema idraulico garantisce lo spostamento in linea retta con la torretta in rotazione: i cingoli con rinforzi in acciaio assicurano una marcia più morbida Lama livellatrice con profilo concavo: larga quanto la macchina; sulla E18 regolabile con perni alla maggiore larghezza del carro assicura le migliori prestazioni di livellamento e riempimento crea una base d'appoggio stabile per lo scavo

ALTA PRODUTTIVITA', INCREDIBILI PRESTAZIONI

Sistema idraulico ausiliario a semplice o doppio effetto innovativo progetto dei rulli: più larghi, per una maggiore stabilità miglior ritenzione del cingolo maggiore durata Maggiore profondità di scavo Massimo sbraccio al suolo Maggiore forza di strappo Minore pressione al suolo Minore ingombro posteriore per dimensioni più compatte. Facile regolazione del sistema di tensionamento dei cingoli mediante pompa d'ingrassaggio.

Tettuccio (ROPS, TOPS) o cabina (ROPS, FOPS, TOPS) disponibili

su entrambi i modelli. Il più ampio spazio per l'operatore nella categoria. Riscaldamento di serie, i finestrini laterali scorrevoli e il parabrezza sollevabile e removibile consentono un'ottima ventilazione. Due velocità di traslazione:

2,0/3,5 km/h.

Selettore di velocità a pulsante sulla leva traslazione. Un ambiente di lavoro funzionale, progettato per la massima produttività con il minimo sforzo per l'operatore: comandi traslazione a mano e a pedale, pannello strumenti ben visibile, visibilità senza ostacoli in tutte le direzioni. Comodo sedile regolabile in altezza provvisto di braccioli. Risposta dei comandi precisa con il minimo sforzo: il massimo comfort per la massima produttività. Indicatori di livello visibili dall'esterno, per un facile controllo dei livelli olio idraulico e carburante. Facile manutenzione da terra grazie ad un'accessibilità a 360°: cofano posteriore motore ad ampia apertura pannelli laterali ad apertura totale per un facile accesso a radiatori e batteria pannello apribile sotto il sedile di guida per l'accesso al filtro dell'aria e ai fusibili. Pompe a cilindrata variabile: regolano automaticamente forza e velocità operativa in funzione delle diverse condizioni di carico. La capacità di regolare flussi e pressione del sistema consente di ottimizzare la potenza del motore, regolando velocità e controllabilità e riducendo i consumi di carburante. Il motore è conforme

alle norme più recenti: massima potenza con minimi consumi un progetto tecnologicamente avanzato per ridurre al minimo rumore ed emissioni

CARATTERISTICHE TECNICHE IMPIANTO ELETTRICO

IMPIANTO IDRAULICO TORRETTA MOTORE RIFORMIMENTI

CARATTERISTICHE PRINCIPALI LAMA

Potenza netta al volano (ISO14396) 11,0 kW/15 CV

Peso operativo (con soles in gomma)

tettuccio 1520/1595 kg

cabina 645/1720 kg

Massima profondità di scavo 2380 mm

Forza di strappo : benna 13 kN

penetratore (1020 mm) 9,5 kN

Lunghezza di trasporto 3550 mm

Larghezza di trasporto 990 mm

Altezza di trasporto

tettuccio 2340 mm

cabina 2350 mm

Marca YANMAR

Modello 3TNE74-N

Tipo diesel,4 tempi

Numero cilindri 3

Cilindrata 1,01 litri

Aspirazione naturale

Regime di taratura 2000 giri/min

Tensione di funzionamento 12 V

Batterie 1 x 38 Ah

Impianto idraulico T.F.S. (Total Flow System) con due pompe a pistoni assiali a cilindrata variabile per una totale contemporaneità di tutti i movimenti compreso lama e brandeggio. Le due pompe principali a portata variabile assicurano un totale utilizzo di tutta la potenza idraulica installata sia nei movimenti singoli che combinati.

Comandi pilotati.

Portata totale.....2 x 15 l/min

Pressione massima di esercizio206 bar

Pompa circuito di pilotaggio.....ad ingranaggi

Motore idraulicoorbitale

Velocità di rotazione.....9,0 giri/min

Freno di rotazione.....ad inserimento automatico

Angolo di brandeggio braccio : sinistro80°

destro.....50°

Raggio di rotazione posteriore1050 mm

Il ridotto raggio di rotazione posteriore consente di operare in spazi ridotti.

Carreggiata760/760 - 990 mm

Passo.....1210 mm

Larghezza soles (gomma /acciaio).....230 mm

Pressione specifica al terreno (con cabina)0,24/0,27 bar

Rulli di appoggio.....3

Numero velocità di traslazione2

Velocità di traslazione2,0/3,5 km/h

Massima pendenza superabile in continuo58% (30°)

Larghezza x Altezza.....990 x 250 / 990 -1300 x 250 mm

Sollevamento lama225 mm

Abbassamento lama.....285 mm

Serbatoio combustibile.....15,0 litri

Liquido refrigerante.....2,5 litri

Olio motore3,5 litri

Impianto idraulico17,0 litri

Miniescavatore MODELLO E 20.2 SR E 22.2 SR E 27.2 SR

Caratteristiche tecniche



Potenza netta 17 kW - 23 CV

Peso operativo 2.230 kg, 2.370 kg, 2.760 kg

Raggio di rotazione posteriore 700 mm, 740 mm, 750 mm

Capacità benna 0.035 - 0.,088 m³

PRESTAZIONI VELOCITÀ E POTENZA NELLE OPERAZIONI DI SCAVO E LIVELLAMENTO

Le lame dozer convenzionali si limitano a sospingere in avanti la terra, che ricade dietro la lama. La nostra ama è stata espressamente ridisegnata per risolvere questo problema, imprimendo alla terra una traiettoria a parabola, in modo tale da farla ricadere davanti alla lama anziché dietro per consentire un'operazione "in una sola passata".

POTENZA ED EFFICIENZA DELLA LAMA DOZER PER PRESTAZIONI MASSIME DI LIVELLAMENTO

Nel momento stesso in cui la macchina inizia le operazioni di scavo, la terza pompa (che alimenta i circuiti della rotazione e della lama) eroga una potenza idraulica supplementare al circuito del penetratore, assicurandone un funzionamento rapido e regolare anche con carichi pesanti.

COMFORT

DI UN AMBIENTE DI LAVORO SPAZIOSO

Cabina "High Space" con visibilità panoramica perfetta grazie all'ampia superficie vetrata e al tettuccio trasparente. Rumorosità estremamente ridotta e riduzione efficace delle vibrazioni. Comoda accessibilità ed ergonomia di tutti i comandi: una cabina con le comodità di "un salotto" per il massimo comfort dell'operatore.

Pavimento più ampio e maggiore registrabilità del sedile in orizzontale per migliorare la libertà di movimento delle gambe dell'operatore. Ampio spazio operativo grazie all'aumento della distanza tra le console di destra e di sinistra.

FACILE MANUTENZIONE E LUNGA DURATA

FACILE MANUTENZIONE

I controlli prima dell'avviamento sono essenziali per un'operatività sicura ed affidabile della macchina. Sulle macchine della Serie SR.2 tutti i controlli all'avvio possono essere effettuati da terra. La disposizione intuitiva dei componenti e la configurazione dei pannelli semplificano l'accessibilità e riducono i tempi di controllo.

Miniescavatore MODELLO 30.2 SR E 35.2 SR



Caratteristiche tecniche

Potenza netta 22 kW - 30 CV
Peso operativo 3250 kg, 3840 kg
Raggio di rotazione posteriore 775 mm, 850 mm
Capacità benna 0.05 - 0.12 m³

PRESTAZIONI VELOCITÀ E POTENZA NELLE OPERAZIONI DI SCAVO E LIVELLAMENTO

Le lame dozer convenzionali si limitano a sospingere in avanti la terra, che ricade dietro la lama. La nostra lama è stata espressamente ridisegnata per risolvere questo problema, imprimendo alla terra una traiettoria a parabola, in modo tale da farla ricadere davanti alla lama anziché dietro per consentire un'operazione "in una sola passata".

POTENZA ED EFFICIENZA DELLA LAMA DOZER PER PRESTAZIONI MASSIME DI LIVELLAMENTO

Nel momento stesso in cui la macchina inizia le operazioni di scavo, la terza pompa (che alimenta i circuiti della rotazione e della lama) eroga una potenza idraulica supplementare al circuito del penetratore, assicurandone un funzionamento rapido e regolare anche con carichi pesanti.

COMFORT DI UN AMBIENTE DI LAVORO SPAZIOSO

Cabina "High Space" con visibilità panoramica perfetta grazie all'ampia superficie vetrata e al tettuccio trasparente. Rumorosità estremamente ridotta e riduzione efficace delle vibrazioni. Comoda accessibilità ed ergonomia di tutti i comandi: una cabina con le comodità di "un salotto" per il massimo comfort dell'operatore. • Pavimento più ampio e maggiore registrabilità del sedile in orizzontale per migliorare la libertà di movimento delle gambe dell'operatore. Ampio spazio operativo grazie all'aumento della distanza tra le console di destra e di sinistra.

FACILE MANUTENZIONE E LUNGA DURATA FACILE MANUTENZIONEI

controlli prima dell'avviamento sono essenziali per un'operatività sicura ed affidabile della macchina. Sulle macchine della Serie SR.2 tutti i controlli all'avvio possono essere effettuati da terra. La disposizione intuitiva dei componenti e la configurazione dei pannelli semplificano l'accessibilità e riducono i tempi di controllo.

Miniescavatore MODELLO E 40.2 SR E 50.2 SR

Caratteristiche tecniche



Potenza netta 32 kW - 43 CV
Peso operativo 4.440 kg, 4.870 kg
Raggio di rotazione posteriore 980 mm
Capacità benna 0.09 - 0.18 m³

PRESTAZIONI VELOCITÀ E POTENZA NELLE OPERAZIONI DI SCAVO E LIVELLAMENTO

Le lame dozer convenzionali si limitano a sospingere in avanti la terra, che ricade dietro la lama. La nostra ama è stata espressamente ridisegnata per risolvere questo problema, imprimendo alla terra una traiettoria a parabola, in modo tale da farla ricadere davanti alla lama anziché dietro per consentire un'operazione "in una sola passata".

POTENZA ED EFFICIENZA DELLA LAMA DOZER PER PRESTAZIONI MASSIME DI LIVELLAMENTO

Nel momento stesso in cui la macchina inizia le operazioni di scavo, la terza pompa (che alimenta i circuiti della rotazione e della lama) eroga una potenza idraulica supplementare al circuito del penetratore, assicurandone un funzionamento rapido e regolare anche con carichi pesanti.

COMFORT

DI UN AMBIENTE DI LAVORO SPAZIOSO

- Cabina "High Space" con visibilità panoramica perfetta grazie all'ampia superficie vetrata e al tettuccio trasparente. Rumorosità estremamente ridotta e riduzione efficace delle vibrazioni. Comoda accessibilità ed ergonomia di tutti i comandi: una cabina con le comodità di "un salotto" per il massimo comfort dell'operatore.

- Pavimento più ampio e maggiore registrabilità del sedile in orizzontale per migliorare la libertà di movimento delle gambe dell'operatore. Ampio spazio operativo grazie all'aumento della distanza tra le console di destra e di sinistra.

FACILE MANUTENZIONE E LUNGA DURATA

FACILE MANUTENZIONE

I controlli prima dell'avviamento sono essenziali per un'operatività sicura ed affidabile della macchina. Sulle macchine della Serie SR.2 tutti i controlli all'avvio possono essere effettuati da terra. La disposizione intuitiva dei componenti e la configurazione dei pannelli semplificano l'accessibilità e riducono i tempi di controllo.

Miniescavatori MODELLO E 70.2 SR

Caratteristiche tecniche



Potenza netta 41 kW - 55 CV
Peso operativo 8.050 kg
Capacità benna 0.23 - 0.35 m³

Potenza netta al volante (ISO 14396) : kW/55 CV

Regime di taratura: 2100 giri/min

Marca e modello : ISUZU - CC-4JG1

Tipo : diesel, 4 tempi, iniezione diretta

Aspirazione : naturale

Numero cilindri : 4

Cilindrata : 3059 cm³

Alesaggio x corsa : 95,4 x 107 mm

Controllo elettronico del regime motore tramite selettore a manopola. Selettore di ritorno automatico al regime minimo con comandi in neutro "Auto-Idling"

Tensione di funzionamento: 24 V

Alternatore: 30 A

Motorino d'avviamento : 3,2 kW

Batterie in serie, senza manutenzione : 2

Capacità : 136 Ah

Impianto S.H.S. (Smart Hydraulic System) assicura la massima efficienza, riduce il consumo di carburante e il livello di rumorosità.

Sistema con comando computerizzato delle portate delle pompe idrauliche. I manipolatori garantiscono una perfetta controllabilità e contemporaneità di tutti i movimenti.

Selettore modi di lavoro:

H - lavori gravosi

S - lavori normali

FC - lavori di precisione

Pompe principali: 2 pompe a pistoni assiali a portata variabile

portata massima : 2 x 66 l/min

Pompa a ingranaggi di alimentazione circuito di pilotaggio.

Portata massima : 20 l/min

Pressione massima di esercizio:
attrezzatura 300 bar
rotazione torretta 250 bar
traslazione 300 bar
circuito di pilotaggio 5 bar
Cilindri idraulici numero alesaggio corsa
sollevamento 1 110 mm 916 mm
penetrazione 1 95 mm 813 mm
benna 1 80 mm 735 mm
Tipo: idrostatica a due velocità

Midiescavatore MODELLO E 80 SR



Caratteristiche tecniche

Potenza netta 41 kW - 55 CV
Peso operativo 8.340 kg
Capacità benna 0.23 - 0.35 m³

E80MSR*

Un prodotto dell'alleanza globale tra CNH e
KOBELCO

LA MACCHINA IDEALE PER GLI SPAZI RISTRETTI

Raggio di rotazione posteriore ridotto e ampio brandeggio del braccio: l'E80MSR è una macchina compatta che non ha nulla da invidiare alle prestazioni delle macchine più grandi. Grazie alla cabina spaziosa e confortevole, all'eccellente visibilità anteriore e laterale, al livello ridotto di emissioni e ai dispositivi di sicurezza avanzati, questa macchina all'avanguardia è un concentrato perfetto delle migliori soluzioni attualmente disponibili sul mercato. Nonostante il raggio di rotazione posteriore ridotto, l'E80MSR offre una stabilità eccellente con un'eccezionale capacità di sollevamento, oltre a caratteristiche prestazionali elevate unite alla facilità d'impiego e di manutenzione.

PRESTAZIONI MIGLIORATE DELLA LAMA DOZER

Grazie ai supporti maggiorati in lunghezza e larghezza, la lama dozer può essere utilizzata in molte applicazioni diverse. Per esempio, può fungere da stabilizzatrice per assicurare alla macchina una maggiore stabilità sulle pendenze. Nei lavori di pavimentazione, la maggiore lunghezza dei bracci consente di utilizzare la lama per raccogliere i detriti movimentati dalla benna. Inoltre, l'angolo di rampa di 30° assicura agevoli movimenti della macchina.

Impianto idraulico intelligente

S.H.S. (Smart Hidraulic System)

Per una superiore controllabilità e contemporaneità di tutti i movimenti. Computer di bordo con A.I. (Artificial Intelligence) di nuova generazione. Dispositivo A.P.S. (Automatic Priority System). Controllo computerizzato delle portate delle pompe ed apertura aste distributore a cassette in funzione della corsa dei manipolatori.

Dispositivo E.S.S.C. (Engine Speed Sensing Control) per il totale sfruttamento della potenza idraulica installata. Monitor multifunzionale E.T.U. (Easy to Use) ad alta definizione con incorporato:

- Programma di manutenzione
- Sistema di autodiagnosi
- Memorizzazione parametri operativi

MODALITÀ OPERATIVE

Per eseguire al meglio le più svariate operazioni sono disponibili tre modalità:

- Modalità H per lavori gravosi
- Modalità S per lavori normali
- Modalità FC per lavori di precisione

Il regolatore della velocità del motore a manopola assicura un controllo preciso.

MONITOR ELETTRONICO AVANZATO

Il monitor di tecnologia avanzata "Check & Safety" è dotato di due indicatori e di sei categorie di visualizzazione, per consentire una verifica immediata e con una sola occhiata dello stato operativo della macchina.

CABINA CONFORTEVOLE E SPAZIOSA

La spaziosa cabina riunisce i migliori vantaggi del layout funzionale e del comfort dell'operatore. La sofisticata progettazione riduce al minimo rumorosità e vibrazioni. L'ampio spazio presente all'interno della cabina assicura all'operatore il massimo comfort operativo, pari a quello di una macchina di grandi dimensioni. I cuscinetti elasto-viscosi assorbono le vibrazioni e la cabina, perfettamente isolata, garantisce un basso livello di rumorosità. La cabina "High Space" è caratterizzata da una perfetta visibilità in ogni direzione grazie all'ampia superficie vetrata e al tettuccio trasparente. Rumorosità estremamente bassa ed efficace riduzione delle vibrazioni. Comoda accessibilità ed ergonomia di tutti i comandi: una cabina con le comodità di "un salotto" per il massimo comfort dell'operatore.

L'impianto di climatizzazione avanzato rende l'ambiente di lavoro confortevole e pulito.

Potenza netta al volano (ISO 14396):41 kW/55 CV

Regime di taratura :2100 giri/min

Marca e modello: ISUZU - 4JG1NABGA

Tipo: Diesel, 4 tempi, iniezione diretta

Aspirazionenaturale

Numero cilindri4

Cilindrata3059 cm³

Alesaggio x corsa95,4 x 107 mm

Controllo elettronico del regime motore tramite selettore a manopola.

Selettore di ritorno automatico al regime minimo con comandi in neutro "Auto-Idling"

Tensione di funzionamento24 V

Alternatore30 A

Motorino d'avviamento3,2 kW

Batterie in serie, senza manutenzione2

Capacità.....136 Ah

Impianto S.H.S. (Smart Hydraulic System) assicura la massima efficienza, riduce il consumo di carburante e il livello di rumorosità Sistema con comando computerizzato delle portate delle pompe idrauliche. I manipolatori garantiscono una perfetta controllabilità e contemporaneità di tutti i movimenti.

Pompe principali:

2 pompe a pistoni assiali a portata variabile

portata massima2x 66 l/min

Pompa a ingranaggi di alimentazione circuito di pilotaggio.

portata massima20 l/min

Pressione massima di esercizio:

attrezzatura300 bar

rotazione torretta250 bar

traslazione300 bar
circuito di pilotaggio.....35 bar
Cilindri idraulici numero alesaggio corsa
sollevamento 1 110 mm 916 mm
penetrazione 1 95 mm 813 mm
benna 1 80 mm 735 mm
brandeggio 1 105 mm 594 mm

Tipo idrostatica a due velocità

2 motori a pistoni assiali, a doppia cilindrata del tipo a scomparsa nei carrelli cingoli

Freni a dischi a bagno d'olio con inserimento automatico e sblocco idraulico

Riduttori finali epicicloidali in bagno d'olio

Max. pendenza superabile.....70% in continuo

Velocità di traslazione:Km/h

lenta.....da 0 a 3,1

veloceda 0 a 5,5

Dispositivo "Automatic DownShift": con selettore in posizione "veloce" in caso di necessità di maggiore forza di trazione porta in posizione di massima cilindrata i motori di traslazione.

Motore di rotazione a pistoni assiali

Freno di rotazione a dischi a bagno d'olio con inserimento automatico e sblocco idraulico

Riduzione finale epicicloidale in bagno d'olio

Ralla in bagno di grasso

Velocità di rotazione12,5 giri/min

Climatizzazione automatica di serie. Tettuccio superiore trasparente.

Comandi - pilotati

Due leve a percorso incrociato azionano tutti i movimenti dell'attrezzatura e la rotazione della torretta. Una leva comanda l'abbassamento/sollevamento della lama stabilizzatrice. Due leve azionano tutti i movimenti dei cingoli compresa la controrotazione. Una leva di sicurezza neutralizza completamente il circuito di pilotaggio e le leve di comando traslazione. Catenaria rinforzata con boccole a tenuta.

Rulli:

appoggio (x parte)5
sostegno (x parte).....1
Carreggiata.....1870 mm
Passo.....2240 mm
Suole disponibili:.....450 - 600 mm a tripla costola
Larghezza x Altezza2320 x 470 mm
Sollevamento lama da terra545 mm
Abbassamento lama da terra.....260 mm
Olio di lubrificazione.....10,0
Anticongelante10,0
Gasolio100,0
Impianto idraulico117,0
Riduttore di rotazione.....1,5
Riduttori di traslazione (ognuno).....1,3

Raggio di rotazione posteriore ridotto e ampio brandeggio del braccio: l'E80MSR è una macchina compatta che non ha nulla da invidiare alle prestazioni delle macchine più grandi. Grazie alla cabina spaziosa e confortevole, all'eccellente visibilità anteriore e laterale, al livello ridotto di emissioni e ai dispositivi di sicurezza avanzati, questa macchina all'avanguardia è un concentrato perfetto delle migliori soluzioni attualmente disponibili sul mercato. Nonostante il raggio di rotazione posteriore ridotto, l'E80MSR offre una stabilità eccellente con un'eccezionale capacità di sollevamento, oltre a caratteristiche prestazionali elevate unite alla facilità d'impiego e di manutenzione.

PRESTAZIONI MIGLIORATE DELLA LAMA DOZER

Grazie ai supporti maggiorati in lunghezza e larghezza, la lama dozer può essere utilizzata in molte applicazioni diverse. Per esempio, può fungere da stabilizzatrice per assicurare alla macchina una maggiore stabilità sulle pendenze. Nei lavori di pavimentazione, la maggiore lunghezza dei bracci consente di utilizzare la lama per raccogliere i detriti movimentati dalla benna. Inoltre, l'angolo di rampa di 30° assicura agevoli movimenti della macchina.