

CISTERNE ED IMPIANTI DEPURATIVI

IMPIANTI PER INDUSTRIA

ORM

SEDIMENTATORI STATICI



CARATTERISTICHE

I sedimentatori statici O.R.M. trovano largo impiego nell'industria chimica, conciaria, tessile e ceramica, per la risoluzione delle problematiche connesse ai trattamenti primari di depurazione. La gamma prevede soluzioni diversificate per capacità (da 1000 a 40000 lt) e configurazione geometrica (diametro da 900 a 3000 mm, altezza cilindro da 2120 a 7700 mm e tramogge da 60° e da 90°). I liquidi da decantare sono convogliati nella parte centrale del sedimentatore, la particolare configurazione geometrica consente ai liquidi di fare sedimentare le sostanze pesanti e di defluire verso la zona periferica attraverso una canale di sfioro.

CISTERNE VERTICALI



CARATTERISTICHE

Le cisterne verticali O.R.M. trovano largo impiego in agricoltura e nell'industria chimica e alimentare. Possono essere realizzate con fondo piatto o bombato e accessoriate in base alle specifiche del cliente (boccaporto, chiusino, indicatori di livello, ecc.). La gamma prevede soluzioni diversificate per capacità (da 2500 a 50000 lt) e configurazione geometrica (diametro da 1400 a 3000 mm e altezza cilindro da 2060 a 7700 mm).

CISTERNE ORIZZONTALI



CARATTERISTICHE

Le cisterne orizzontali O.R.M. trovano largo impiego nell'industria chimica e alimentare e sono realizzate per soddisfare le più svariate esigenze di stoccaggio di liquidi, grazie ad una vasta gamma di soluzioni diversificate per capacità (da 1000 a 50000 lt), configurazione geometrica (diametro da 900 a 3000 mm e lunghezza da 1650 a 7700 mm) e tipologia di posa (da stoccaggio e da interro).